



## microSYST liefert LED-Anzeigen für CO2-neutrales ICE-Werk

120 für 50

Bis zu 50 Meter Ableseentfernung – 120 Millimeter Zeichenhöhe und glasklare LED-Technik machen's möglich. In Europas modernstem und umweltfreundlichstem ICE-Werk der Deutschen Bahn übernehmen großformatige LED-Anzeigen des Systemelektronikbieters microSYST die Visualisierung relevanter Produktionsdaten. Zwei Ansichtsseiten sorgen dabei für einen effizienten Technik-Einsatz bei gleichzeitig hohem Informationsgrad.

Uhrzeit	km/h	Zugnr.	Abfahrt
09:30	34	1368	12:34
Instandhaltungsstufe			733A
Waggon 23 - Stufe 3			
Waggon 08 - Stufe 5			

### Vorteile auf einen Blick

- Steigerung der Produktivität
- Einfache Anbindung und Ansteuerung über Profinet-Schnittstelle
- Lüfterlose und wartungsfreie Technik

### Effiziente Produktionsdatensvisualisierung auf 23 Hektar Werksfläche

Im CO2-neutralen ICE-Werk Köln-Nippes werden alle ICE-Baureihen, inklusive der jüngsten Generation ICE 4, gewartet. Das Werk mit einer Gesamtfläche von 23 Hektar verfügt dafür über mehrere Kilometer Gleisanlage und insgesamt 8 Wartungslinien. Für die dort relevante Angabe der Instandhaltungsstufe der einzelnen Waggons, der Zugnummer und weiterer wartungsspezifischer Parameter setzt die DB auf energieeffiziente und kontrastreiche LED-Großanzeigen von microSYST. Festbeschriftungen erleichtern den Mitarbeitern die Zuordnung einzelner Werte und sorgen für einen schnellen, unkomplizierten Informationsgrad.

### Variable Zeichenhöhe und zweiseitige Ansicht

microSYST entwickelte und fertigte individuell auf die Bedürfnisse der Deutschen Bahn mehrere LED-Großanzeigen zum Einsatz im Instandhaltungswerk. Trotz zweiseitiger Ansicht bleibt die Gesamtkonstruktion mit einer Tiefe von nur 8,7 Zentimetern bemerkenswert schmal – möglich macht das die **lüfterlose und wartungsfreie Technik**. Die variable Zeichenhöhe von bis zu 120 Millimetern ermöglicht im Zusammenspiel mit **leuchtstarken** und kontrastreichen Leuchtdioden selbst aus 50 Metern Entfernung beste Ablesbedingungen.

### Einfache Datenübertragung

Die geforderte Datenübertragung via **Profinet** realisierte microSYST mithilfe eines integrierten Interfaces. Das Anzeigengehäuse selbst überzeugt durch seine robuste Aluminium-Rahmenbauweise. Die **IP54-Schutzklasse** für die Sicherheit vor Sprühwasser sowie Staubablagerungen im Gehäuseinneren sichern entsprechende Dichtungen im Rahmen.

### Benefit für Qualität, Mitarbeiter und Reisende

Neben der angestrebten Steigerung des Informationsgrads der Mitarbeiter und damit verbunden einer höheren Wartungsqualität im ICE-Werk konnte gleichzeitig die **Fehlerquote verringert** sowie die **Produktivität gesteigert** werden. „Reisende“ so Berthold Huber, Vorstand Personenverkehr der Deutschen Bahn, „profitieren so doppelt: Bahnfahren wird durch unser CO2-neutrales ICE-Werk nicht nur noch umweltfreundlicher, sondern durch die Vervielfachung unserer Wartungskapazitäten steigern wir auch den Komfort und die Zuverlässigkeit unserer ICE-Züge.“ Einen Baustein dazu liefern die LED-Produktionsdatenanzeigen von microSYST. Und darauf ist nicht nur Harald Kilian, Inhaber und Geschäftsführer der mittelständischen Systemelektronikschmiede aus Nordbayern, besonders stolz.

microSYST Systemelectronic GmbH - Am Gewerbepark 11 - 92670 Windischeschenbach  
 ☎ +49 9681 91960-0 📠 +49 9681 91960-10 ✉ [info@microsystem.de](mailto:info@microsystem.de)  
[www.microsystem.de](http://www.microsystem.de)