



Stabile Verknüpfung mit MES via Softwaretool

80 Pick-Displays sorgen an acht Montageplätzen für Ordnung und fließende Abläufe. An jedem Arbeitsplatz findet sich ein eigener sogenannter Supermarkt, der von Kleinteilen über Muttern und Schrauben genau das Material enthält, das in dem jeweiligen Montageschritt verbaut werden soll. Die eingesetzten Pickdisplays mipick MP 20 zeigen die Menge der zu entnehmenden Montage- teile an. Um sicherzustellen, dass alle Teile verbaut wurden, kann der Mitarbei- ter die **integrierte Quittierfunktion** nutzen. Das reibungslose Zusammenspiel zwischen Pickdisplay und MES (Manufacturing Execution System) des Kunden sichert ein **Softwaretool**, welches microSYST selbst entwickelt und kunden- spezifisch modulierte – dieses „verheiratet“ den Impuls des MES mit der kor- rekten Ausgabe auf dem Display. Über eine konfigurierte Standardschnittstelle findet die Kommunikation zwischen MES und Pickdisplay-Steuerung statt, wo- durch der **Kommissionierungsvorgang vollständig automatisiert** abläuft. Möglich macht das die smarte Software von microSYST, welche die einfache und dauer- haft stabile Anbindung an das MES sicherstellt.

Effiziente Montageplätze bei Pumpen- und Armaturenhersteller

Pick-by-light-System ergänzt kundenseitiges MES

Als führender Hersteller und Dienstleister im Bereich Pumpen und Arma- turen leistet die KSB SE & Co. KGaA „Ingenieurskunst, die bewegt“. Mehr als 15.000 Mitarbeiter weltweit decken das Anwendungsspektrum von der Gebäude- und Industrietechnik über den Wassertransport und die Abwasserreinigung bis hin zu kraftwerkstechnischen Prozessen ab. Auto- mation und additive Fertigung sind weitere, eher jüngere Betätigungsfel- der der Gesellschaft. Am Standort in Pegnitz setzt KSB seit einem Jahr auf ein Pick-by-light-System des Systemelektronikansbieters microSYST, um den Workflow an ihren Montagearbeitsplätzen effizienter zu gestalten.



Vorteile auf einen Blick

- Automatisierung des Kommissionier- vorgangs durch Pick-by-Light
- Hard- und Software aus einer Hand
- Hochwertiges, langlebiges System





© KSB SE & Co. KGaA

Kundenspezifisch, qualitäts- und kostenbewusst

Die Erfahrungen mit dem System sind durchwegs positiv – sowohl von den verantwortlichen Ingenieuren als auch den Mitarbeitern in der Montage. „Die Optik, Haptik und Qualität des Picksystems überzeugen im täglichen Einsatz auf ganzer Linie. **Keine Ausfälle** – weder auf Hardware-, noch auf Softwareseite“, zeigt sich Johannes Deinzer, Digital Expert der KSB in Pegnitz, begeistert. Der **modulare Aufbau** und die vielseitige Konfiguration ermöglichen microSYST selbst bei kleineren Stückzahlen, wie den hier gelieferten 80 Pickdisplays, eine kundenspezifische und dennoch **kostenbewusste** Auslegung.



© KSB SE & Co. KGaA



© KSB SE & Co. KGaA